

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΓΡΕΒΕΝΩΝ
Δ/ση : Πλ. Ελευθερίας 1
Ταχ. Κώδικας : 51100
Πληροφορίες: Ελένη Ανδρεάδου
Τηλέφωνο : 2462350839
Email : dimarxos@dimosgrevenon.gr

Γρεβενά 02/03/2023
Αρ. πρωτ.: 2728

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ
του Υποέργου 1: «Συμβουλευτική - Κατάρτιση – Πιστοποίηση» της πράξης
«Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας
Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης ΕΣΣΒΑΑ Δήμου Γρεβενών»,
με κωδικό ΟΠΣ 5174133**

Ο Δήμος Γρεβενών προκηρύσσει ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ κάτω των ορίων μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ για την επιλογή αναδόχου για την υλοποίηση της υπηρεσίας (υποέργο 1) «Συμβουλευτική - Κατάρτιση – Πιστοποίηση» στο πλαίσιο της πράξης: « Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση ανέργων στους τομείς προτεραιότητας Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας στην περιοχή παρέμβασης ΕΣΣΒΑΑ Δήμου Γρεβενών» με κωδ ΟΠΣ 5174133, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις αυτού.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Δυτικής Μακεδονίας με Κωδ. ΣΑ 0051. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάριθ. έργου 2022ΕΠ00510049),

Η παρούσα σύμβαση συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο στο πλαίσιο του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Δυτική Μακεδονία 2014-2020».

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV):

80500000-9 - Υπηρεσίες κατάρτισης,
79132000-8 - Υπηρεσίες πιστοποίησης,
85312320-8 - Υπηρεσίες παροχής συμβουλών.

Ο συνολικός **προϋπολογισμός** του έργου ανέρχεται σε 166.600,00.€

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις οικονομικών φορέων που υποβάλλουν κοινή προσφορά. Τα κριτήρια αποκλεισμού και επιλογής των συμμετεχόντων, προσδιορίζονται αναλυτικά στο πλήρες κείμενο της διακήρυξης.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι:

Η υλοποίηση έξι (6) προγραμμάτων Επαγγελματικής Κατάρτισης για 140 άνεργους/ες που διαβιούν στο Δήμο Γρεβενών που είναι:

- 1. Εισαγωγή στην Επιχειρηματική Δραστηριότητα στον Κλάδο της Αγροδιατροφής, διάρκειας 190 ωρών που περιλαμβάνει θεωρητική κατάρτιση 150 ωρών και πρακτική άσκηση 40 ωρών**



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ



ΕΥΔ ΕΠ
ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ



ΕΣΠΑ
2014-2020
ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη

2. Στέλεχος Social Media και Ηλεκτρονικού Marketing στον τομέα του τουρισμού, διάρκειας 190 ωρών που περιλαμβάνει θεωρητική κατάρτιση 150 ωρών και πρακτική άσκηση 40 ωρών
3. Στέλεχος Social Media και Ηλεκτρονικού Marketing στον τομέα του τουρισμού, διάρκειας 190 ωρών που περιλαμβάνει θεωρητική κατάρτιση 150 ωρών και πρακτική άσκηση 40 ωρών
4. Συλλέκτης Αυτοφύων Μανιταριών, διάρκειας 190 ωρών που περιλαμβάνει θεωρητική κατάρτιση 150 ωρών και πρακτική άσκηση 40 ωρών
5. Καλλιέργεια, μεταποίηση, και εμπορεία ελληνικών φαρμακευτικών και αρωματικών φυτών (φαφ). – παραγωγή νωπών και ξηρών βοτάνων, αιθέριων ελαίων, αρτυματικών και φαρμακευτικών προϊόντων, διάρκειας 190 ωρών που περιλαμβάνει θεωρητική κατάρτιση 150 ωρών και πρακτική άσκηση 40 ωρών
6. Ειδικός στο Social Media Marketing - Χρήση τεχνικών και εργαλείων προώθησης εταιρικής παρουσίας μέσα από τη χρήση Μέσων Κοινωνικής Δικτύωσης, διάρκειας 190 ωρών που περιλαμβάνει θεωρητική κατάρτιση 150 ωρών και πρακτική άσκηση 40 ωρών

- Η Πιστοποίηση Γνώσεων και Δεξιοτήτων των καταρτισθέντων μέσω αξιολόγησης από φορείς που είναι διαπιστευμένοι από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης (Ε.Σ.Υ.Δ.) (ΕΠΕΔ: Επίσημο Πεδίο Εφαρμογής Διαπίστευσης) σύμφωνα με το Πρότυπο ISO /IEC17024, είτε είναι πιστοποιημένοι βάσει του ισχύοντος θεσμικού πλαισίου να χορηγούν πιστοποιητικά ή από εταιρείες λογισμικού οι οποίες παρέχουν σχετικές πιστοποιήσεις, σε πρότυπα που βρίσκονται σε σύνδεση με τα αντικείμενα κατάρτισης των προγραμμάτων.
- Η Συμβουλευτική. Κάθε ωφελούμενος θα υποστηριχθεί μέσω 2 ατομικών συνεδριών συμβουλευτικής

Γλώσσα Υποβολής Προσφορών & Επικοινωνίας: Ελληνική

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα Υποβολής ηλεκτρονικών προσφορών: Δευτέρα 20/03/2023
ώρα: 15:00μ.μ.

Ημερομηνία Αποσφράγισης Διαγωνισμού: Παρασκευή 24/03/2023, ώρα: 10:00π.μ.

Η **διάρκεια σύμβασης** από την ημέρα υπογραφής αυτής είναι οκτώ (8) μήνες

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

Απαιτούμενες εγγυήσεις:

- ⇒ Εγγύηση Συμμετοχής ποσού **Χιλίων εξακοσίων εξήντα έξι ευρώ (1.666,00€)**
- ⇒ Εγγύηση καλής εκτέλεσης ποσού ίσο με το 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης

Διοικητικές προσφυγές – ενστάσεις μπορούν να ασκηθούν σύμφωνα με τα αναλυτικά αναφερόμενα στο άρθ. 3.4 της διακήρυξης.

Διάθεση της Αναλυτικής **Διακήρυξης** του διαγωνισμού και των συμπληρωματικών εγγράφων της σύμβασης:

- ⇒ Από τη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: www.promitheus.gov.gr (Α/Α ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ: 185519)
- ⇒ Από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής: www.dimosgrevenon.gr

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΓΡΕΒΕΝΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΔΑΣΤΑΜΑΝΗΣ



Ευρωπαϊκή Ένωση
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ



ΕΥΔ ΕΠ
ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ



ΕΣΠΑ
2014-2020
ανάπτυξη - εργασία - αλληλεγγύη